

Утверждаю

Главный механик

*Вялькин* Вялькин .О.Н.

« » 20 г.

**Дефектная ведомость**

**Алюминиевого хранителя №1 инв. №041657**

(наименование и инвентарный номер объекта ремонта)

| Наименование составной части и дефекта объема ремонта                | Количество | Детали или покупные изделия подлежащие замене | Расшифровка стоимость материалов и трудовых затрат |
|--|------------|---|--|
| Врезать штуцер Ду100 L200 с ответным накидным фланцем 1-100-16=1 шт. | 0,35 м.    |   |  |
| Врезать штуцер Ду100 L200 с ответным накидным фланцем 1-100-16=1 шт  | 0,35 м.    |   |  |
| Врезать штуцер Ду50 L200 с ответным накидным фланцем 1-50-16=1 шт    | 0,16 м.    |   |  |
|  |            |   |  |
|  |            |   |  |
|  |            |   |  |

Начальник цеха №3 *Афанаскин* А.В. Афанаскин  
 Механик цеха №3 *Тухватуллин* Р.Т. Тухватуллин  
 Старший мастер *Тимченко* А.Г. Тимченко

Утверждаю

Главный механик

*Вялькин* Вялькин О.Н.

« \_\_\_ » 20 \_\_\_ г.

**Дефектная ведомость**

**Алюминиевого хранителя №1 инв. №041657**

(наименование и инвентарный номер объекта ремонта)

| Наименование составной части и дефекта объема ремонта               | Количество | Детали или покупные изделия подлежащие замене | Расшифровка стоимости материалов и трудовых затрат |
|---|------------|---|--|
| Врезать штуцер Ду50 L200 с ответным накидным фланцем 1-50-16=1 шт   | 0,16 м.    |   |  |
| Врезать штуцер Ду500 L200 с ответным накидным фланцем 1-500-16=1 шт | 3,2 м.     |   |  |
| Врезать штуцер Ду50 L100 с ответным накидным фланцем 1-100-16=1 шт  | 0,35 м.    |   |  |
|   |            |   |  |
|   |            |   |  |
|   |            |   |  |

Начальник цеха №3 *Сидор* А.В. Афанаскин  
 Механик цеха №3 *Тухватуллин* Р.Т. Тухватуллин  
 Старший мастер *Тимченко* А.Г. Тимченко

Утверждаю

Главный механик

Вялькин О.Н.

« » 20 г.

**Дефектная ведомость**

**Алюминиевого хранителя №1 инв. №041657**

(наименование и инвентарный номер объекта ремонта)

| Наименование составной части и дефекта объема ремонта | Количество | Детали или покупные изделия подлежащие замене | Расшифровка стоимость материалов и трудозаграт |
|---|------------|---|--|
| Заварить шов на корпусе хранителя                     | 1,0 м.     |   |  |
| Заварить шов на корпусе хранителя                     | 0,5 м.     |   |  |
| Заварить шов на корпусе хранителя                     | 0,5 м.     |   |  |
| Заварить шов на корпусе хранителя                     | 0,5 м.     |   |  |
| Заварить шов на корпусе хранителя                     | 1,0 м.     |   |  |
| Заварить шов на корпусе хранителя                     | 0,6 м.     |   |  |
| Заварить шов на корпусе хранителя                     | 0,4 м.     |   |  |
| Заварить шов на корпусе хранителя                     | 0,2 м.     |   |  |
| Заварить шов на корпусе хранителя                     | 0,8 м.     |   |  |

Начальник цеха №3  А.В. Афанаскин  
 Механик цеха №3  Р.Т. Тухватуллин  
 Старший мастер  А.Г. Тимченко



Приложение №

Утверждаю

Главный механик

Вялькин О.Н.

« 20 » г.

### Дефектная ведомость

#### Алюминиевого хранителя №1 инв. №041657

(наименование и инвентарный номер объекта ремонта)

| Наименование составной части и дефекта объема ремонта | Количество | Детали или покупные изделия подлежащие замене | Расшифровка стоимость материалов и трудовозаграт |
|---|------------|---|--|
| Обварить укрепляющее кольцо штуцера Ду100             | 0,45 м.    |   |  |
| Обварить укрепляющее кольцо штуцера Ду100             | 0,45 м.    |   |  |
| Заменить сегмент стенки хранителя 1000x100x14         | 2,2 м.     |   |  |
| Заменить сегмент стенки хранителя 1000x100x14         | 2,2 м.     |   |  |
| Обварить ложемент                                     | 0,9 м.     |   |  |
| Обварить ложемент                                     | 0,9 м.     |   |  |
| Обварить ложемент                                     | 0,9 м.     |   |  |
| Обварить ложемент                                     | 0,9 м.     |   |  |
| Приварить такелажную петлю                            | 1,2 м.     |   |  |
| Обварить такелажную петлю                             | 1,2 м.     |   |  |
| Заменить фланец Ду200 /1-200-16                       | 0,6        |   |  |

Начальник цеха №3

Механик цеха №3

Старший мастер

А.В. Афанаскин

Р.Т. Гухватуллин

А.Г. Тимченко