

Проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами, в соответствии с требованиями:

- СП 62.1330.2011\* *Свод правил "Газораспределительные системы". Актуализированная редакция СНиП 42-01-2002;*
- СП 42-101-2003 *"Общие положения по проектированию и строительству газораспределительных систем из металлических и полиэтиленовых труб";*
- СП 42-102-2004 *"Проектирование и строительство газопроводов из металлических труб";*
- *Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления"*  
*(приказ Ростехнадзора РФ от 15 декабря 2020 г. № 531).*
- *Технического регламента "О безопасности сетей газораспределения и газопотребления"*  
*(утв. постановлением Правительства РФ от 29 октября 2010 г. № 870).*

Проектом предусматривается:

- демонтаж существующего ГРУ в осях "12-15" по оси "И";
- прокладка газопровода среднего давления  $\varnothing 108 \times 4,0$  от газового ввода до места присоединения к существующему газопроводу  $du150$  (м.А);
- установка отключающего устройства на вводе в зд.731/2;

Граница проекта определена на участке наружного газопровода на расстоянии 100 мм от наружной стены здания.

Прокладка проектируемого газопровода среднего давления ( $d_y 100$ ) принята из стальных электро-сварных прямошовных труб по ГОСТ 10704-91 из стали марки Ст 3 сп ГОСТ 380-2005, изготовленной по группе В ГОСТ 10705-80.

Продувочный газопровод монтировать из труб стальных водогазопроводных, ГОСТ 3262-75 \*

В качестве отключающей арматуры на вводе газопровода среднего давления в концентраторное отделение зд.731/2 использовать кран шаровой фланцевый КШ.Р.Ф.11с 67п 0100.016.П/П.02.

На продувочном газопроводе предусмотреть установку крана шарового цельносварного полнопроходного муфтового КШ.Ц.М.GAS.020.040. П/П.02.

Конструкция запорной арматуры должна обеспечивать герметичность затвора не менее класса "В" и стойкость к транспортируемой среде в течение всего срока службы.

Для временного отключения подачи газа в зд. 731/2 (концентраторное отделение) между фланцами после отключающей арматуры предусмотреть установку поворотной заглушки.

Соединение трубопроводов на сварке, в местах установки фланцевой арматуры на фланцах.

Типы, размеры и конструктивные элементы сварных соединений стальных газопроводов должны соответствовать требованиям ГОСТ 16037.

Для сварки газопровода применять электроды Э-42 по ГОСТ 9466-74.

Контроль сварных стыков стальных газопроводов произвести в объёме, соответствующем требованиям раздела 10.4, табл 14 СП 62.13330.2011\*.

После монтажа проектируемые внутренние газопроводы следует испытать на герметичность сжатым воздухом.

Нормы испытаний газопроводов с рабочим давлением газа:

- до 0,1 МПа включительно – 0,1 МПа в течении 1 часа.

Испытания газопровода должна производить строительно – монтажная организация в присутствии представителя эксплуатационной организации.

*Вновь проектируемые газопроводы заземлить.*

Прокладка газопровода принята открытая по строительным конструкциям здания (на кронштейнах).

Монтаж газопровода должен осуществляться специализированной строительно – монтажной организацией, имеющей соответствующее оборудование и лицензию на производство данного вида работ.

По окончании монтажа и испытаний газопровод покрыть двумя слоями лака ХС-76, двумя слоями эмали ХС-710 по двум слоям грунта ХС-010, ГОСТ 9355-81\*.

Цвет окраски – жёлтый в соответствии с ГОСТ 14202-69. "Трубопроводы промышленных предприятий. Опознавательная окраска, предупреждающие знаки и маркировочные щитки."

*Ввод газопровода среднего давления в здание и вывод продувочного газопровода осуществлять через футляр. Края футляра должны быть на одном уровне с поверхностью пересекаемой конструкции. Пространство между газопроводом и футляром заделать просмоленной паклей, между стеной и футляром – бетоном.*

Продувочный газопровод должен выводиться в место, обеспечивающие безопасные условия рассеивания газа, но не менее чем на 1м выше карниза крыши, а также иметь min число поворотов.

Зд.731/2 АО "Промсинтез" – переменной этажности, производственного назначения.

Размеры в плане - 52,1 x 18,0 м

Концентраторное отделение в осях И-Н, 6-28.

Стены – керамический полнотелый кирпич.

Перекрытие и покрытие – сборные железобетонные ребристые плиты.

Кровля – рулонная, из трёх слоёв рубероида. Утеплитель – керамзит 120 мм.

Полы –бетонные, с покрытием кислотоупорной плиткой.

Окна – деревянные.

Отопление – воздушное, совмещённое с приточной вентиляцией.

Концентраторное отделение зд.731/2 имеет естественное и искусственное освещение.

Сеть электроосвещения выполнена по стенам кабелем ВВГнг-1 сеч. 3х2,5 мм.

Светильники - НСР-01-200 со степенью защиты IP54.

Контроль воздуха в концентраторном отделении по содержанию в нём  $\text{CH}_4$  и  $\text{CO}$  осуществляется автоматически. К установке приняты сигнализаторы газовые шлейфовые СТГ-3-И-Ex ( $\text{CH}_4$ ).

Газоанализатор – сигнализатор взрывоопасных газов и паров "Сигнал-03" (СО).

В отделении топок производства концентрации кислоты предусмотрена светозвуковая сигнализация загазованности по  $\text{CH}_4$  и  $\text{CO}$ .

Над входами в концентраторное отделение предусмотрена свето-звуковая сигнализация загазованности по  $CH_4$  и  $CO$ .

						52024– ГСВ			
						АО “Промсинтез”			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
ГИП		Шемраев				Зд.731/2 Техническое перевооружение Замена ГРУ на ГРПШ	Стадия	Лист	Листов
Разработал.		Ковальская						2	3
						Общие данные (окончание)	АО “Промсинтез”		
Н. контр.		Шемраев							