

Техническое задание

на проведение измерений и химических анализов на источниках выбросов вредных веществ в атмосферу для АО «ПРОМСИНТЕЗ» на 2025г.

№ п/п	Цех, участок	Наименование источника выбросов	№ источ- ника	Установки очистки газа (ГОУ)		Контро- лируемый ингре-диент	Перио- дичность контроля
				Наименов ание	Степень очистки: фактически я/ указанная в паспорте ГОУ %		
1	2	3	4	4	6	7	8
1	Производство №1 пр-во продукта ГОСТ 4117-78 (тротил), 748	Реакторы (пр-во продукта ГОСТ 4117-78, ГОСТ 25857- 83). Сепарационная колонна 7076, 707АН. Отстойная колонна 7076, 707АН, Отстойная колонна 7076, 707АН. Труба	0001	Уст-ка сел. Восст. окислов азота Печь дожига Реактор, система абсорбции	98	Азота диоксид (Двуокись азота; пероксид азота)	1 раз в год до и после очистки
2	Производство №1 Производство регенерации отработанных кислот, зд. 731/2	Концентратор слабой серной кислоты, топка. Труба	0136	Электрофи льтр № 3	95	Серная кислота/по молекуле H2SO4/*	1 раз в год до и после очистки
3	Цех №3 Производство эмульгатора синтетическог о ТУ 2481003- 4308744-2012, 391	Смеситель и регенератор ВОТ Труба	0043	-	-	Дифенил - 25% смесь с 1,1'- оксидибензоло м - 75%	1 раз в квартал
4	Цех №3 Производство продукта ТУ 75.11903-616- 93, 809В	Общеобменная вентиляция Труба	0287	-	-	Пропан-2-он (Диметилкето н; диметилформа льдегид)	1 раз в год
5	Цех №3 Производство продукта ТУ 75.11903-616- 93, 809А	Технологическое оборудование Труба	0100	-	-	Пропан-2-он (Диметилкето н; диметилформа льдегид)	1 раз в год

№ п/п	Цех, участок	Наименование источника выбросов	№ источ- ника	Установки очистки газа (ГОУ)		Контро- лируемый ингре-диент	Перио- дичность контроля
				Наимено- вание	Степень очистки: фактическа я/ указанная в паспорте ГОУ %		
1	2	3	4	4	6	7	8
6	Цех № 5 Литейный участок, 504	Стол ручной обработки метизов Труба	0117	Циклон	87,5	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/	1 раз в год до и после очистки
						диЖелезо триоксид, (железа оксид)/в пересчете на железо/(Желез о сесквиоксид)	
						Пыль абразивная	
7	Цех № 5 Литейный участок, 504	Галтовочный барабан ОБ-800, шлифовально обдирочный станок Труба	0118	Циклон	89,8	диЖелезо триоксид, (железа оксид)/в пересчете на железо/(Желез о сесквиоксид)	1 раз в год до и после очистки
						Пыль абразивная	
8	Производств о №1 Производство продукта ГОСТ 4117- 78, 709	Барабаны чешуирования. Конечная стадия чешуирования	0029	Фильтр пенный	99,9	Пыль (в т.ч. тринитротолуол)	1 раз в год до и после очистки
9	Производств о №1 Производство продукта ГОСТ 4117- 78, 709	Технологическое оборудование. Элеватор и весы	0030	Фильтр пенный	99,9	Пыль (в т.ч. тринитротолуол)	1 раз в год до и после очистки
10	Производств о №1 Производство продукта ГОСТ 25857- 83, 713	Сушилка КС	0031	Фильтр пенный	100	Пыль (в т.ч. тринитротолуол)	1 раз в год до и после очистки

№ п/п	Цех, участок	Наименование источника выбросов	№ источ- ника	Установки очистки газа (ГОУ)		Контро- лируемый ингре-диент	Перио- дичность контроля
				Наимено- вание	Степень очистки: фактически я/ указанная в паспорте ГОУ %		
1	2	3	4	4	6	7	8
11	Производств о №1 Производство продукта ГОСТ 25857- 83, 713	Сушилка КС	0032	Фильтр пенный	100	Пыль (в т.ч. тринитротолуол)	1 раз в год до и после очистки
12	Производств о №1 Производство продукта ГОСТ 25857- 83, 713	Сушилка КС	0033	Фильтр пенный	100	Пыль (в т.ч. тринитротолуол)	1 раз в год до и после очистки
13	Производств о №1 Производство регенерации отработанных кислот, Зд. 731/1	Колонна денитрации, колонна концентрации	0132	Уст-ка сел. восст. окислов азота Печь дожига Реактор, система абсорбции	90	Азота диоксид (Двуокись азота; пероксид азота)	1 раз в год до и после очистки
14	Цех № 2 Производство эмульсионных патронирован ных промышленн ых ВВ, 440Н/1	Стол раскупорки, бункер раздачи, стол просева, транспортёр, бункер, питатель, смесит. получения ГГД	0052	Фильтр пенный	100	Пыль (в т.ч. натрия хлорид, натрия нитрит, аммония нитрат)	1 раз в год до и после очистки
15	Цех № 2 Производство эмульсионных патронирован ных промышленн ых ВВ, 440Н/1	Мерник масла, расходная емкость, мерник, аппарат приготовления горючей смеси, аппарат промежуточного расхода, предварительные смесители, аппараты эмульгирования	0053	-	-	Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.)	1 раз в год
16	Цех № 2 Производство эмульсионных патронирован ных промышленн ых ВВ, 440Н/1	Стол для укупорки, Бункер питатель	0271	Фильтр пенный	99,9	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/	1 раз в год до и после очистки
					100	Пыль (в т.ч аммония нитрат, Тринитротолуол)	

№ п/п	Цех, участок	Наименование источника выбросов	№ источ- ника	Установки очистки газа (ГОУ)		Контро- лируемый ингре-диент	Перио- дичность контроля
				Наимено- вание	Степень очистки: фактическа я/ указанная в паспорте ГОУ %		
1	2	3	4	4	6	7	8
17	Цех № 2 Производство граммонитов, гранулитовгра ммотола, 441	Узел выгрузки алюминиевой пудры	0068	Фильтр масляный	99,9	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/	1 раз в год до и после очистки
18	Цех № 2 Производство граммонитов, гранулитов, граммотола, 441	Узел выгр. алюм. пудры и тротила	0069	Фильтр пенный	99,9	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/	1 раз в год до и после очистки
					100	Пыль (в т.ч. тринитротолуол)	
19	Цех № 2 Производство граммонитов, гранулитов, граммотола, 441	Весы ДМУ350, укупорка готовой продукции, барабан смешения, просев селитры и тротила	0269	Фильтр пенный	100	Пыль (в т.ч. аммония нитрат, ТНТ (Тринитротолуол)	1 раз в год до и после очистки
20	Цех № 2 Сушка аммиачной селитры, 472	Сушильный барабан	0072	Циклон	100	Пыль (в т.ч. аммония нитрат)	1 раз в год до и после очистки
21	Цех № 2 Сушка аммиачной селитры, 472	Сушильный барабан	0073	Циклон	100	Пыль (в т.ч. аммония нитрат)	1 раз в год до и после очистки
22	Цех № 2 Производство порошкообр. аммонита, аммонала, 543	Барабан смешения, просейка тротила, навеска компонентов	0074	Фильтр пенный	99,9	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/	1 раз в год до и после очистки
						Пыль (в т.ч. аммония нитрат, Тринитротолуол)	
23	Цех № 2 Производство порошкообр. аммонита, аммонала, 543	Люк загрузки, узел затаривания готового продукта, весы ВАМ40	0270	Фильтр пенный	99,9	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/	1 раз в год до и после очистки
					100	Пыль (в т.ч. аммония нитрат, Тринитротолуол)	
24	Цех № 2	Автоматы патронирования	0075	Фильтр пенный	99,9	ДиАлюминий триоксид/в	

№ п/п	Цех, участок	Наименование источника выбросов	№ источ- ника	Установки очистки газа (ГОУ)		Контро- лируемый ингре-диент	Перио- дичность контроля
				Наимено- вание	Степень очистки: фактически/ указанная в паспорте ГОУ %		
1	2	3	4	4	6	7	8
	Патронирование аммонитов, аммоналов, 684	№№ 1,2,3,4,5,6,7,8				пересчете на алюминий/ Пыль (в т.ч аммония нитрат, тринитротолуол)	1 раз в год до и после очистки
25	Цех № 2 Патронирование аммонитов, аммоналов, 684	Автоматы патронирования №№ 1,2,3,4,5,6,7,8	0076	Фильтр пенный	99,9	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/ Пыль (в т.ч аммония нитрат, тринитротолуол)	1 раз в год до и после очистки
26	Цех № 2 Патронирование аммонитов, аммоналов, 684	Автоматы патронирования №№ 1,2,3,4,5,6,7,8	0077	Фильтр пенный	99,9	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/ Пыль (в т.ч аммония нитрат, тринитротолуол)	1 раз в год до и после очистки
27	Цех № 2 Патронирование аммонитов, аммоналов, 684	Автоматы патронирования №№ 1,2,3,4,5,6,7,8	0078	Фильтр пенный	99,9	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/ Пыль (в т.ч аммония нитрат, тринитротолуол)	1 раз в год до и после очистки
28	Цех № 2 Патронирование аммонитов, аммоналов, 684	Автоматы патронирования №№ 1,2,3,4,5,6,7,8	0079	Фильтр пенный	99,9	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/ Пыль (в т.ч аммония нитрат, тринитротолуол)	1 раз в год до и после очистки
29	Цех № 2	Автоматы патронирования №№ 1,2,3,4,5,6,7,8	0080	Фильтр пенный	99,9	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/	1 раз в год до и после очистки

№ п/п	Цех, участок	Наименование источника выбросов	№ источ- ника	Установки очистки газа (ГОУ)		Контро- лируемый ингре-диент	Перио- дичность контроля
				Наименование	Степень очистки: фактическая/ указанная в паспорте ГОУ %		
1	2	3	4	4	6	7	8
	Патронирование аммонитов, аммоналов, 684					Пыль (в т.ч аммония нитрат, тринитротолуол)	
30	Цех № 2 Патронирование аммонитов, аммоналов, 684	Автоматы патронирования №№ 1,2,3,4,5,6,7,8	0083	Фильтр пенный	99,9	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/ Пыль (в т.ч аммония нитрат, тринитротолуол)	1 раз в год до и после очистки
31	Цех № 2 Патронирование аммонитов, аммоналов, 684	Автоматы патронирования №№ 1,2,3,4,5,6,7,8	0084	Фильтр пенный	99,9	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/ Пыль (в т.ч аммония нитрат, тринитротолуол)	1 раз в год до и после очистки
32	Цех № 2 Патронирование аммонитов, аммоналов, 684	Технологич оборуд. дозатор	0081	Фильтр пенный	99,9	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/ Пыль (в т.ч аммония нитрат, тринитротолуол)	1 раз в год до и после очистки
33	Цех № 2 Патронирование аммонитов, аммоналов, 684	Барабан просева	0082	Фильтр пенный	99,9 100	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/ Пыль (в т.ч аммония нитрат, тринитротолуол)	1 раз в год до и после очистки
34	Цех № 2 Патронирование аммонитов, аммоналов, 684	Ванна парафинирования	0089	-	-	Пыль н-парафинов, церезинов	1 раз в 5 лет

№ п/п	Цех, участок	Наименование источника выбросов	№ источ- ника	Установки очистки газа (ГОУ)		Контро- лируемый ингре-диент	Перио- дичность контроля
				Наимено- вание	Степень очистки: фактически/ указанная в паспорте ГОУ %		
1	2	3	4	4	6	7	8
35	Цех № 2 Патронирование аммонитов, аммоналов, 684	Бункер-накопитель	0284	Фильтр пенный	99,9	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/	1 раз в год до и после очистки
36	Цех № 3 Производство продукта ТУ 75.11903-616- 93, ТУ 20.51.11-017- 43908744- 2021, 810А	Сушильная воронка	0101	Фильтр кассетный	100	Пыль (в т.ч. ТЭН (Тетранитропента эритрит)	1 раз в год до и после очистки
37	Цех № 3 Производство продукта ТУ 75.11903-616- 93, ТУ 20.51.11-017- 43908744- 2021, 810А	Сушильная воронка	0102	Фильтр кассетный	100	Пыль (в т.ч. ТЭН (Тетранитропента эритрит)	1 раз в год до и после очистки
38	Цех № 3 Производство продукта ТУ 75.11903-616- 93, ТУ 20.51.11-017- 43908744- 2021, 810А	Сушильная воронка	0103	Фильтр кассетный	100	Пыль (в т.ч. ТЭН (Тетранитропента эритрит)	1 раз в год до и после очистки
39	Цех № 3 Производство продукта ТУ 75.11903-616- 93, ТУ 20.51.11-017- 43908744- 2021, 810А	Сушильная воронка	0104	Фильтр кассетный	100	Пыль (в т.ч. ТЭН (Тетранитропента эритрит)	1 раз в год до и после очистки
40	Цех № 3 Производство продукта ТУ 75.11903-616- 93, ТУ 20.51.11-017- 43908744- 2021, 810А	Просейка	0105	Фильтр трубч.	100	Пыль (в т.ч. ТЭН (Тетранитропента эритрит)	1 раз в год до и после очистки

№ п/п	Цех, участок	Наименование источника выбросов	№ источ- ника	Установки очистки газа (ГОУ)		Контролируемый ингредиент	Периодичность контроля
				Наименование	Степень очистки: фактическая/указанная в паспорте ГОУ %		
1	2	3	4	4	6	7	8
41	Цех № 3 Производство продукта ТУ 75.11903-616-93, 810Б	Расх. емк., плавильный котел, стол для заливки шашек и их выстоя, шкаф формирования оболочки	0106	Фильтр трубч.	100	Пыль (в т.ч. ТЭН (Тетранитропентаэритрит))	1 раз в год до и после очистки
42	Цех № 3 Производство продукта ТУ 75.11903-616-93, производство шашек, мастерская 439	Плавители, котел Михайлова, шкаф упаковки шашек	0288	Фильтр пенный	100	Пыль (в т.ч. ТЭН (Тетранитропентаэритрит), ТНТ(тринитротолуол))	1 раз в год до и после очистки
43	Цех № 3 Производство продукта ТУ 20.51.11-017-43908744-2021, 809 А	Ажитатор	0312	Фильтр кассетн.	100	Пыль (в т.ч. ТЭН (Тетранитропентаэритрит), ТНТ(тринитротолуол))	1 раз в год до и после очистки
44	Цех № 3 Производство продукта ТУ 75.11903-616-93, мастерская 439	Стол упаковки зарядов ЗСЛ	0299			Этенилацетат (Виниловый эфир уксусной кислоты; этениловый эфир уксусной кислоты; этениловый эфир этановой кислоты; этенилацетат, 1-ацетоксиэтилен)	1 раз в год
						Уксусная кислота / этановая кислота	1 раз в 5 лет
45	Цех № 5 Литейный участок, 504	Аппарат приготовления формовочной смеси	0113	Фильтр панельный	95,5	Взвешенные вещества	1 раз в год до и после очистки
46	Цех № 5 Литейный участок, 504	Металлообработ. станки: Токарно-винторезный станок 1К62, заточной	0114	Циклон	93	диЖелезо триоксид, (железа оксид)/в пересчете на железо/(Железо сесквиоксид)	1 раз в год до и после очистки
						Пыль абразивная	

№ п/п	Цех, участок	Наименование источника выбросов	№ источ- ника	Установки очистки газа (ГОУ)		Контро- лируемый ингре-диент	Перио- дичность контроля
				Наимено- вание	Степень очистки: фактически я/ указанная в паспорте ГОУ %		
1	2	3	4	4	6	7	8
47	Цех № 5 Станочный участок. Зд. 505	Станки обдирочно-шлифов.	0115	Циклон	92	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/	1 раз в год до и после очистки
						диЖелезо триоксид, (железа оксид)/в пересчете на железо/(Железо сесквиоксид)	
						Пыль абразивная	
48	Цех № 5 Станочный участок. Зд. 505	Станки точильно-шлифов.	0116	Циклон	94,5	ДиАлюминий триоксид/в пересчете на алюминий/	1 раз в год до и после очистки
					94,6	ДиЖелезо триоксид)	
					94,7	Пыль абразивная	
49	Цех № 5 Механическое отделение. Зд. 505, токарный участок	Токарный станок обработки деревянных шаров	0290	Циклон	99,9	Пыль древесная	1 раз в год до и после очистки

Главный эколог-начальник отдела ООС



Т.А. Макарова