

\* Размеры для справок

52143.000056

ИЗЛОЖНИЦА

Изм./Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Горшков Н.		
Экзекютор	Горшков А.		
Ма. ст. экзек.	Синельников		
Читб.	Синельников		
	Шемелев		

Лист	Масса	Масштаб
1/1		1:2,5

ОГК АО "ПРОМСИНТЕЗ"

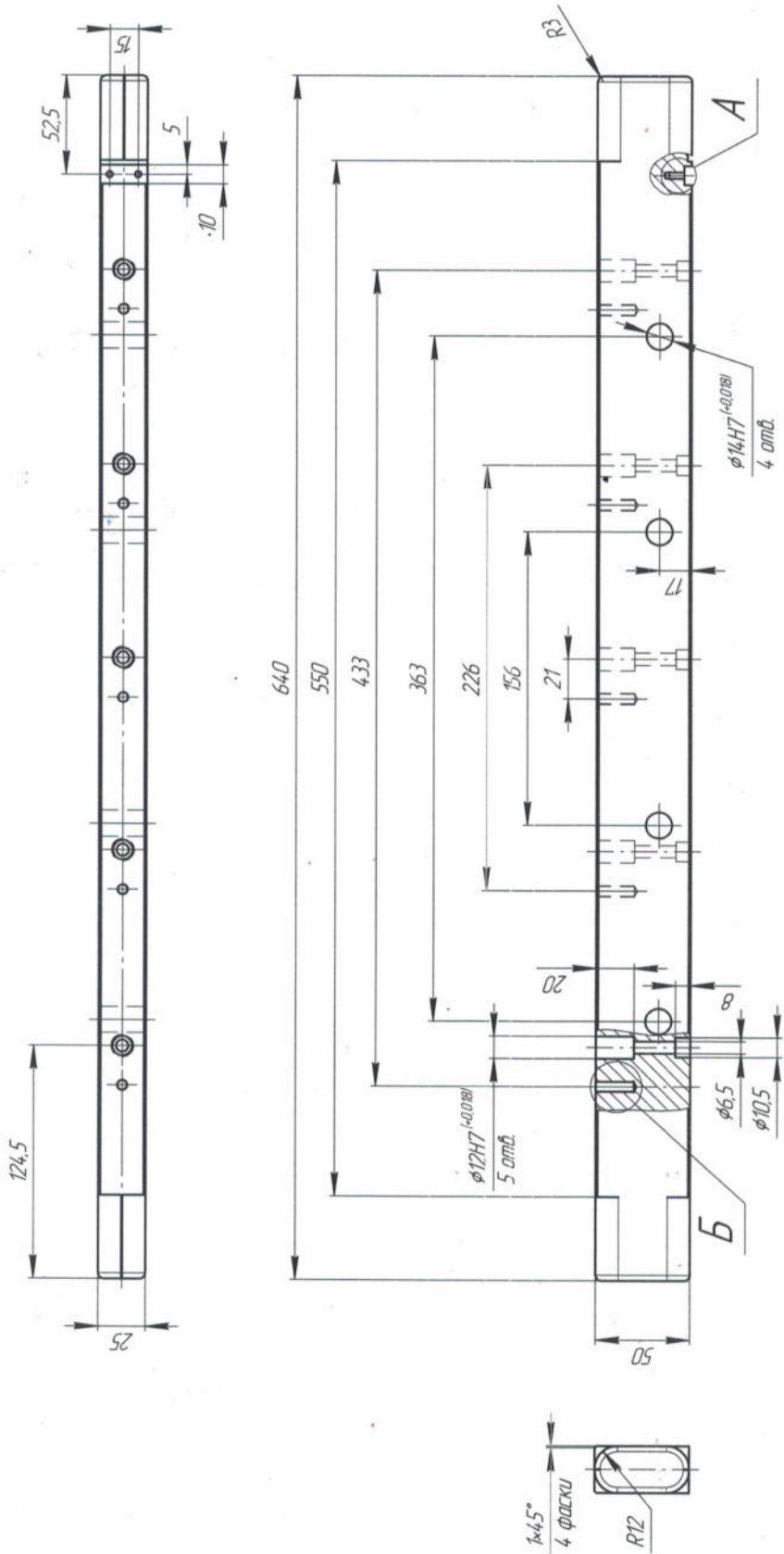
Формат А3

Копирован

Изд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №

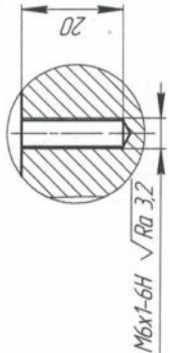
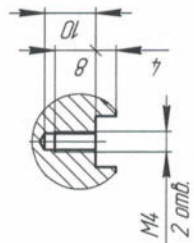
Разработано

√ Ra 3.2



A(1:1)

B(1:1)



M6x1-6H √ Ra 3.2

52143.005

ШТАНДА

Мат. / Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Горшков Н.		
Экзекютр.	Горшков А.		
Инженер	Синельников		
Провер.	Синельников		
Упр.	Шендеров		
Лист	Масса	Масштаб	
		1:2.5	
АО "ПРОМСИНТЕЗ"			ОГК
В95 ГОСТ 4784-2019			

Лист	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №

Составлено

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
	A3			5214.3.000СБ	Сборочный чертеж		
					<u>Детали</u>		
	A4	1		5214.3.001	Поддон	5	
	A3	2		5214.3.002	Вкладыш	5	
	A3	3		5214.3.003	Стержень канала	5	
	A4	4		5214.3.004	Стержень гнезда	5	
	A3	5		5214.3.005	Штанга	1	
					<u>Стандартные изделия</u>		
		6			Винт ГОСТ 17473-80 М6-6dх35	5	


Подп. и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № дубл.  
Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Горшков Н.		
		Горшков А.		
Зам. гл. констр.		Синельников		
Ис. гл. констр.		Шемраев		
Утв.				

5214.3.000

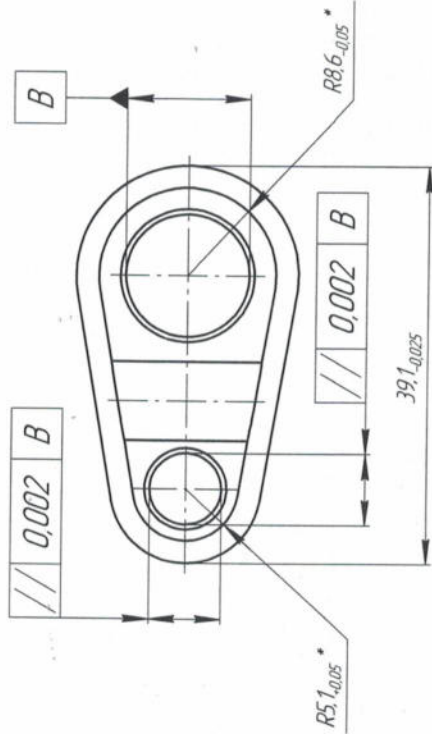
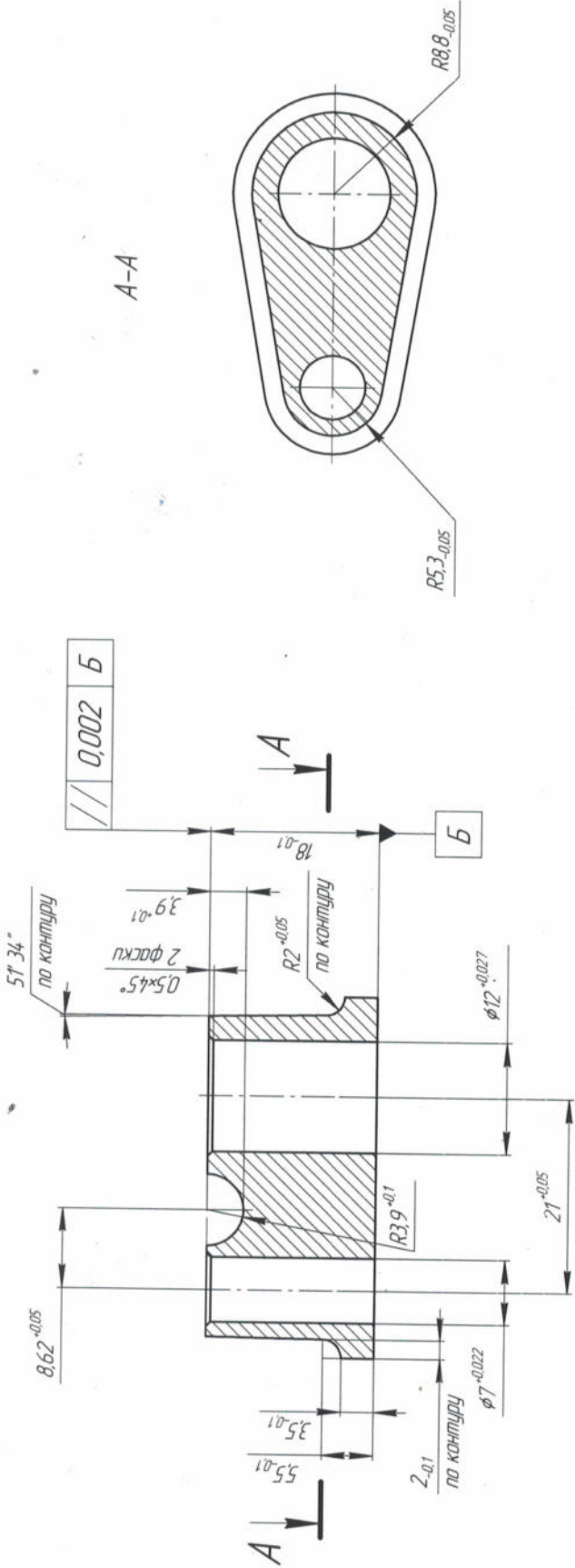
Изложница

Лит.	Лист	Листов



**ОГК**  
**АО "ПРОМСИНТЕЗ"**

√ Ra 0,80

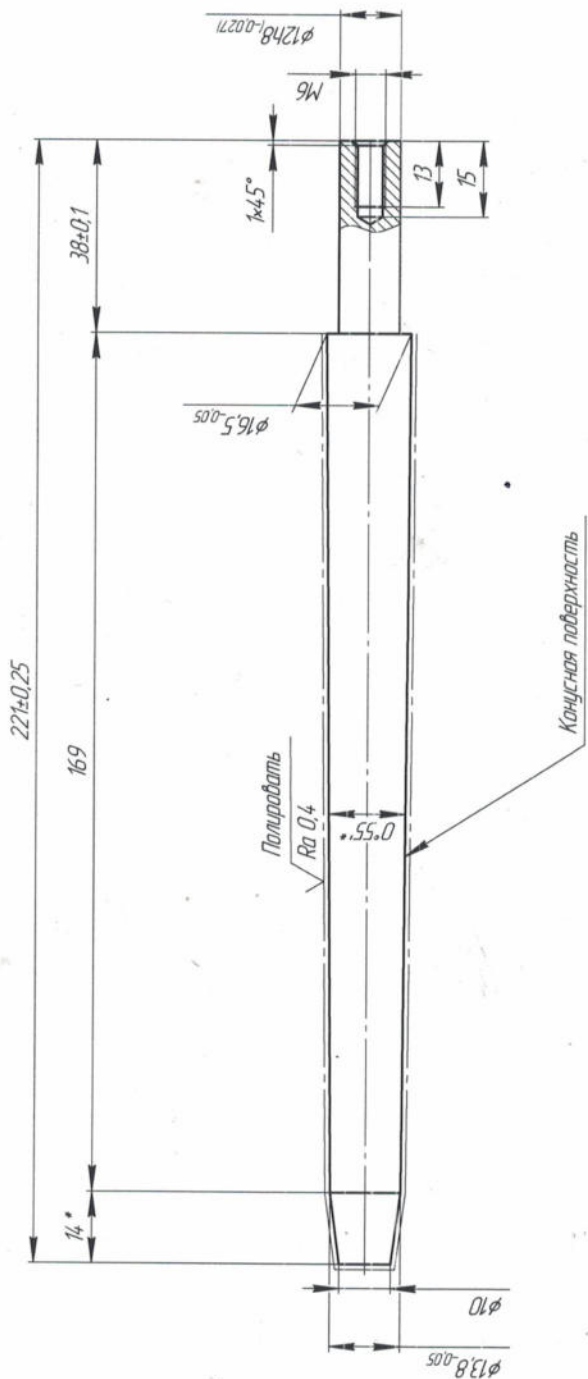


1. \* Размеры для справок
2. Допускается замена материала на латунь ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004.
3. Допускается изготавливать методом литья из закалывающихся материалов.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н14; Н14; Н14/2
5. Общие допуски формы и расположения - по ГОСТ 30893.2-Н

52143.002		Лит.	Масса	Масштаб
Вкладыш		Лист	Листов	2:1
Сталь 12Х18Н10Т		ОГК		
ГОСТ 5632-2014		АО "ПРОМСИНТЕЗ"		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Горшков Н.			
Экз/исп.	Горшков А.			
Ма. 21 экз.	Синельников			
Чит.	Синельников			
	Шемелев			



√ Ra 0,80



1. \* Размеры для справок
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, н14, IT14/2.
3. Общие допуски формы и расположения - по ГОСТ 30893.2-Н.
4. Не указанные инструментальные радиусы не более 0,4мм.

52143.003

Стержень канала

Сталь 12Х18Н10Т  
ГОСТ 5632-2014

Изм./Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Горшков Н.					1:1
Экзекютор	Горшков А.					
Инж. 2-й кат.	Синельников					
Утв.	Шемурев					

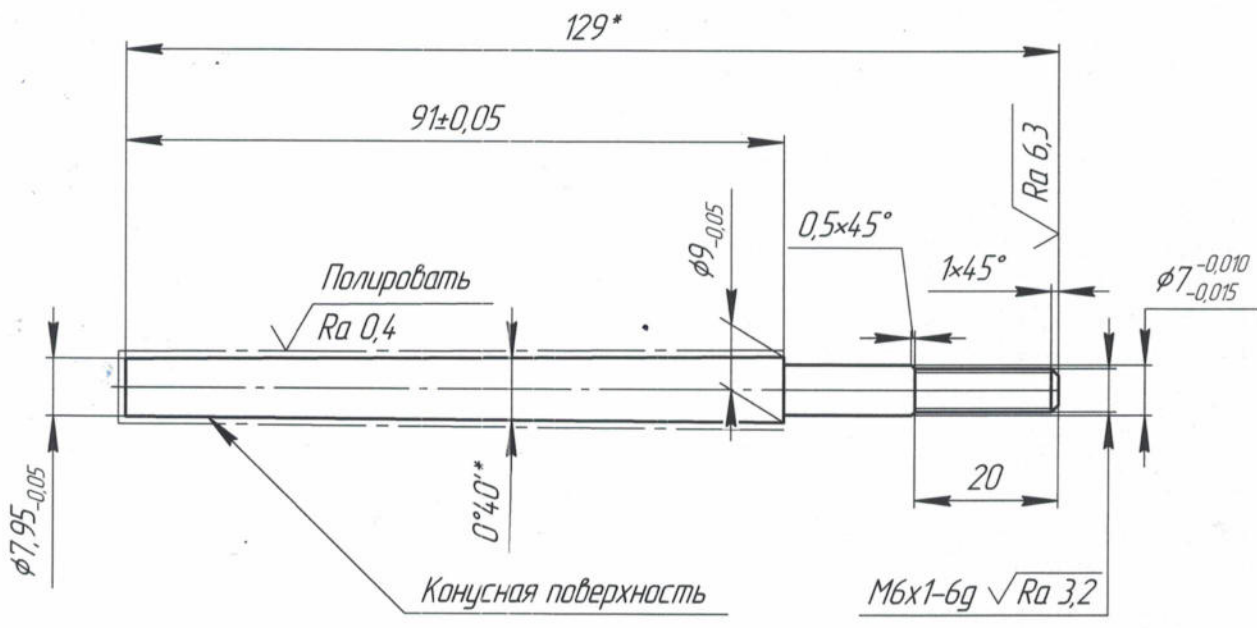
Создано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

$\sqrt{Ra 0,8}$



Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

- \* Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; IT14/2.
- Общие допуски формы и расположения - по ГОСТ 30893.2-Н.
- Не указанные инструментальные радиусы не более 0,4мм.

52143.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Горшков Н.		
		Горшков А.		
Зам.гл.констр.		Синельников		
		Синельников		
Ил. зл. констр.		Шемраев		
Утв.				

Стержень гнезда

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014

Лист	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	



Копировал

Формат А4