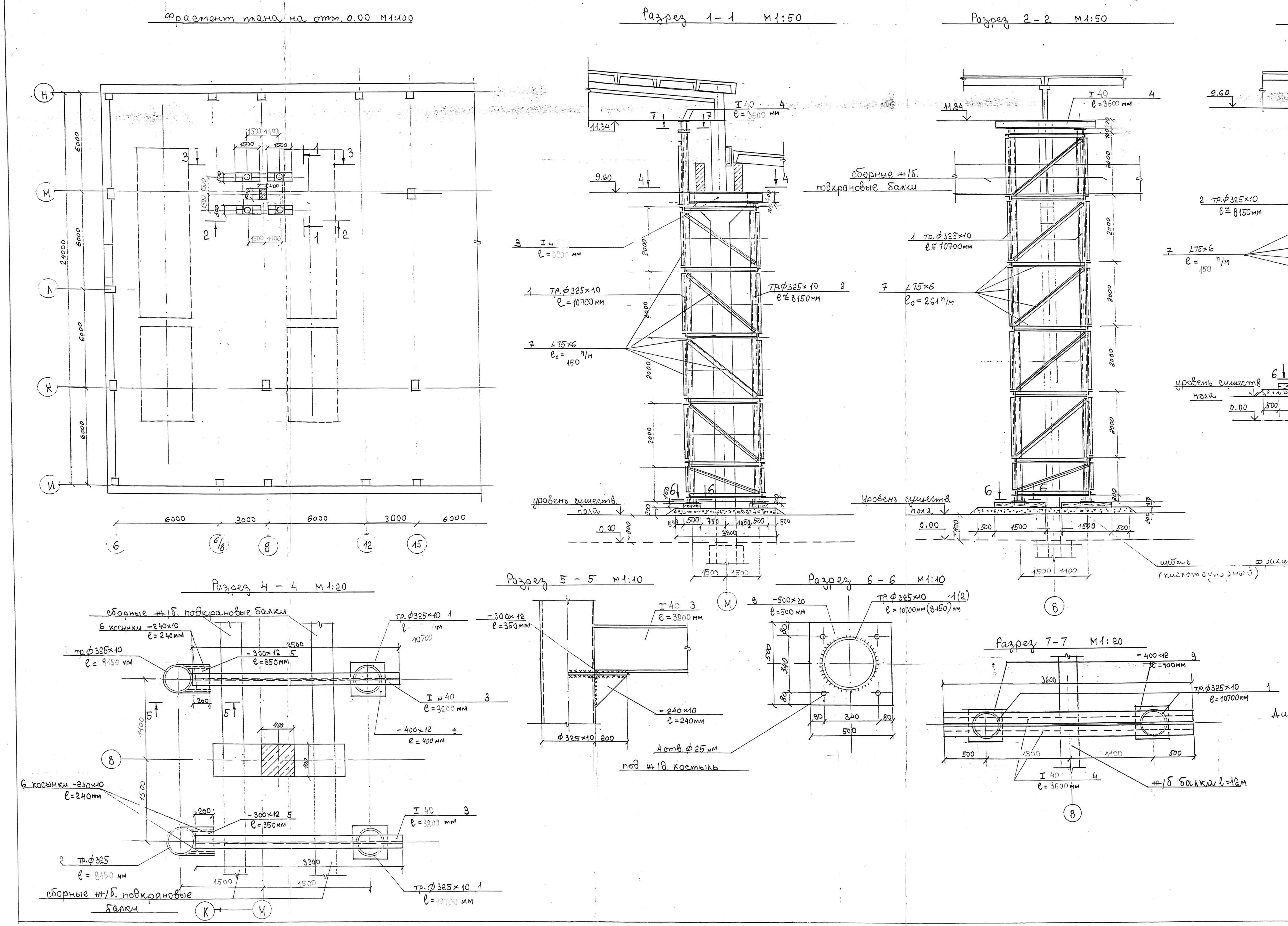

Спецификация металла

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг	Прим.
1	ГОСТ 8732-78	тр. ⌀325×10, ℓ=10700 мм	2	1662,4	
2	ГОСТ 8732-78	тр. ⌀325×10, ℓ=8150 мм	2	1266,2	
3	ГОСТ 8239-97	I № 40, ℓ=3200 мм	2	359,0	
4	ГОСТ 8239-97	I 40, ℓ=3600 мм	2	403,9	
5	ГОСТ 82-70	-300×12, ℓ=350 мм	2	19,8	
6	ГОСТ 82-70	косынки -240×10, ℓ=240 мм	4	18,1	
7	ГОСТ 8509-93	∟75×6, $ℓ_0$=[illegible] п/м	1	[illegible]	
8	ГОСТ 82-70	-500×20, ℓ=500	4	157,0	
9	ГОСТ 82-70	-400×12, ℓ=400 мм	4	60,4	

Примечание

1. Данный проект разработан на основании задания производства №1, предусматривает установку временных стоек по оси „8"-„М".
2. Стойки запроектированы из труб ⌀325×10, устанавливаются на шпалы, под шпалы выполнить щебеночную подготовку δ=200 мм
3. Соединение стальных элементов временной стойки на электросварке прочно-плотным швом по периметру свариваемых элементов.
4. Для обследования состояния фундамента пригласить специалистов из специализированной организации

Согласовано

Директор ООО ПКФ „Простор" /Казанков А.П./

Архивный

№ 51470

АО „Промсинтез"

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подп.	Дата	
Разраб.	Синельников					30.731/II
Провер.						
Зам.гл.и.	Синельников					
Гл.констр.	Шабалин					

Стад.: Р.П | Лист: 1[4] | Листов:

Конструкция временных стоек по оси „8"-„М"

А.О. ОГК „Промсинтез"