

* Размеры для справок

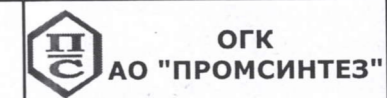
Согласовано	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
Нач. цеха ЛЗ Арханский			
Гл. технолог Василенко			

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Горшков Н.	<i>Горшков</i>	
	Горшков А.	<i>Горшков</i>	
Зам. гл. констр.	Синельников	<i>Синельников</i>	
Ил. гл. констр.	Шемраев	<i>Шемраев</i>	
Утв.			

52143.000СБ

Изложница

Лист	Масса	Масштаб
		1:2,5
Лист	Листов	

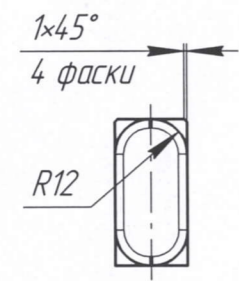
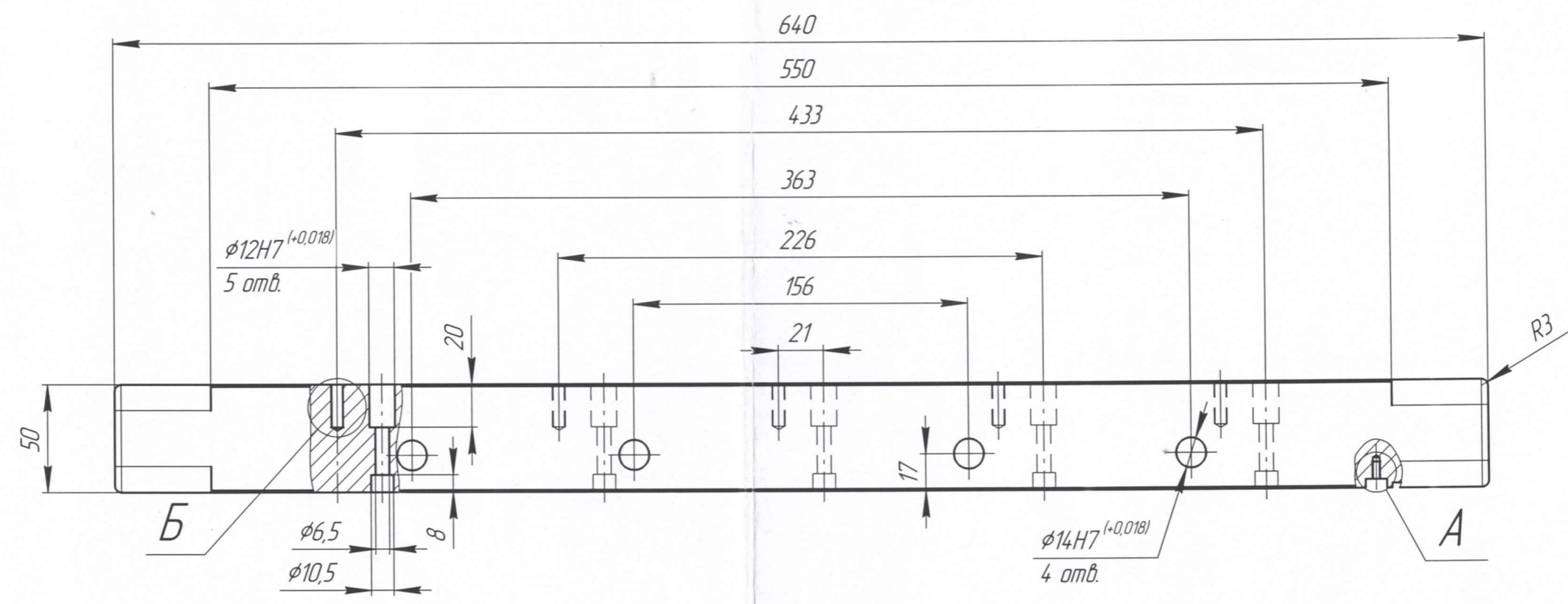
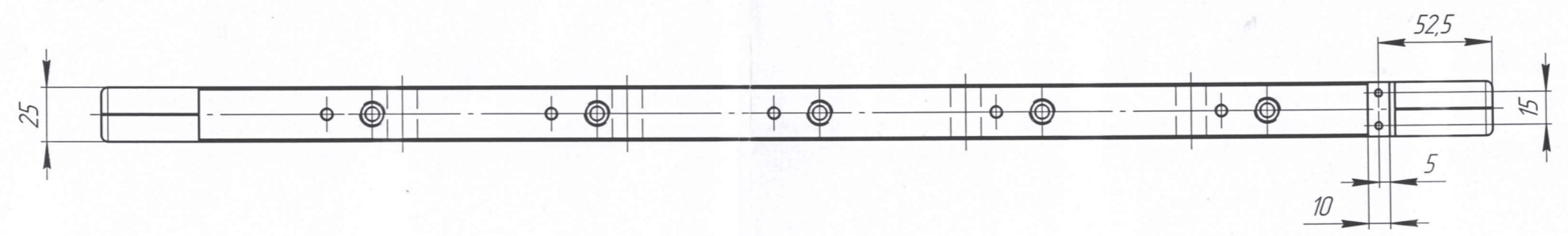


ОГК
АО "ПРОМСИНТЕЗ"

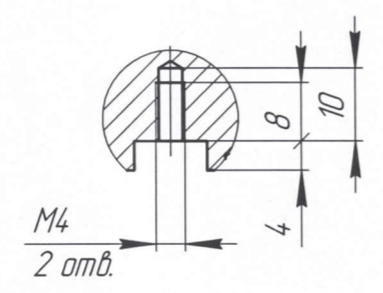
Копировал

Формат А3

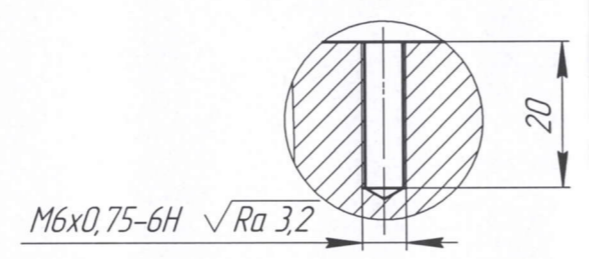
√ Ra 3,2



A(1:1)



B(1:1)



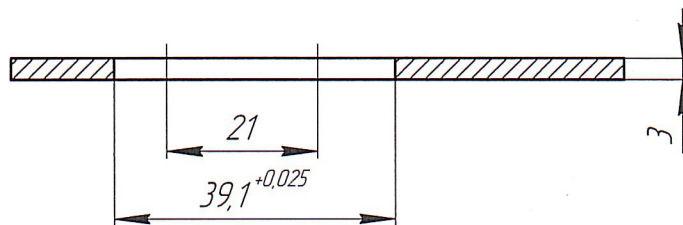
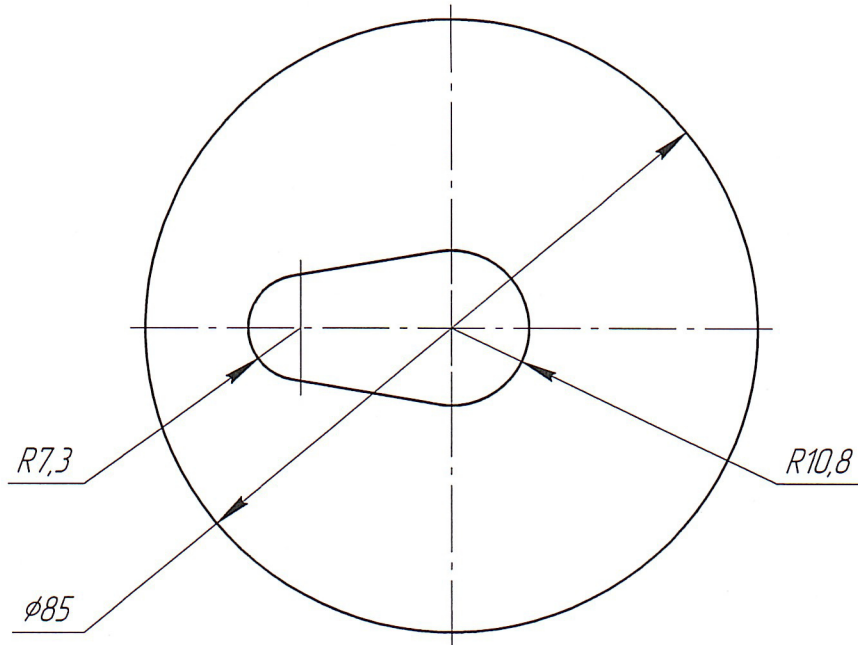
Согласовано	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
Науч. центр			
Гл. технол. Василенико			

				52143.005		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Горшков Н.	<i>[Signature]</i>				1:2,5
	Горшков А.	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов	
Зам.гл.констр.	Синельников	<i>[Signature]</i>				
Ил. гл. констр.	Шемраев	<i>[Signature]</i>		В95 ГОСТ 4784-2019		
Утв.				ОГК АО "ПРОМСИНТЕЗ"		

Копировал

Формат А3

$\sqrt{Ra\ 0,80}$



Согласовано

Нач. цеха Д.С. Афанасьев
Пл.технолог В.С. Васильев

Взам. инв. №

- * Размеры для справок.
- Допускается замена материала на латунь ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004. Допускается изготавливать методом литья из токопроводящих материалов.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14; н14; IT14/2.
- Общие допуски формы и расположения - по ГОСТ 30893.2-Н.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Горшков Н.	<i>[Signature]</i>	
		Горшков А.	<i>[Signature]</i>	
Зам.гл.констр.		Синельников	<i>[Signature]</i>	
Ил. гл. констр.		Шемраев	<i>[Signature]</i>	
Утв.				

52143.001

Поддон

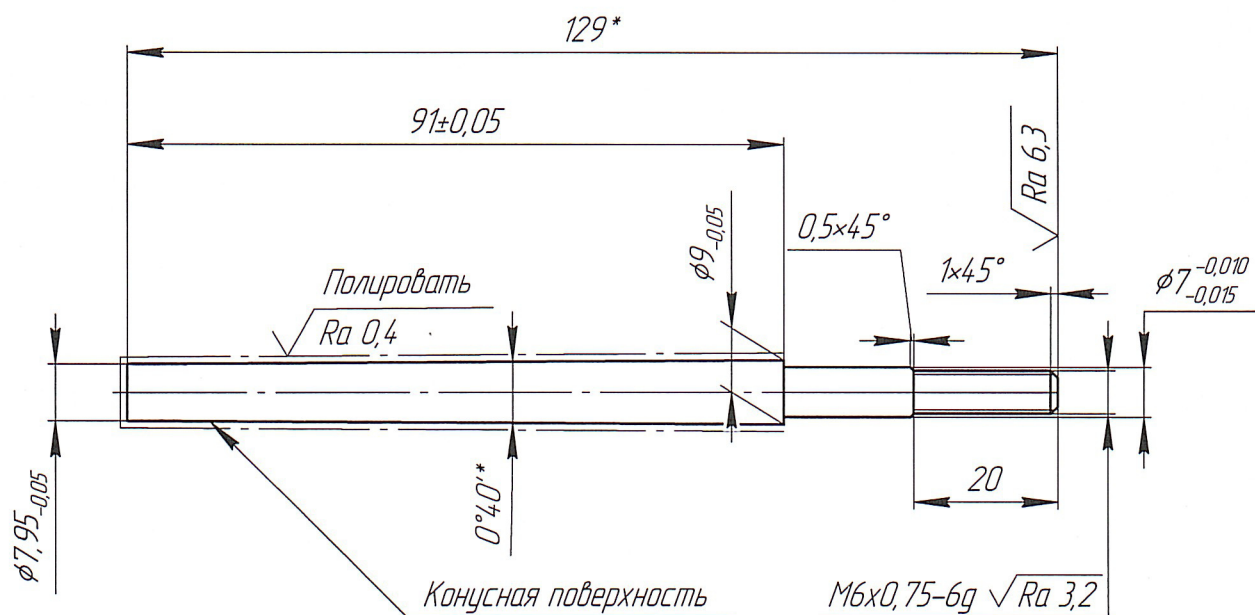
Сталь 12X18H10T
ГОСТ 5632-2014

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	
 ОГК АО "ПРОМСИНТЕЗ"		

Копировал

Формат А4

$\sqrt{Ra\ 0,8}$



Согласовано
Нач. цеха А.А. Арнаоскин
И. Технол. Васильченко

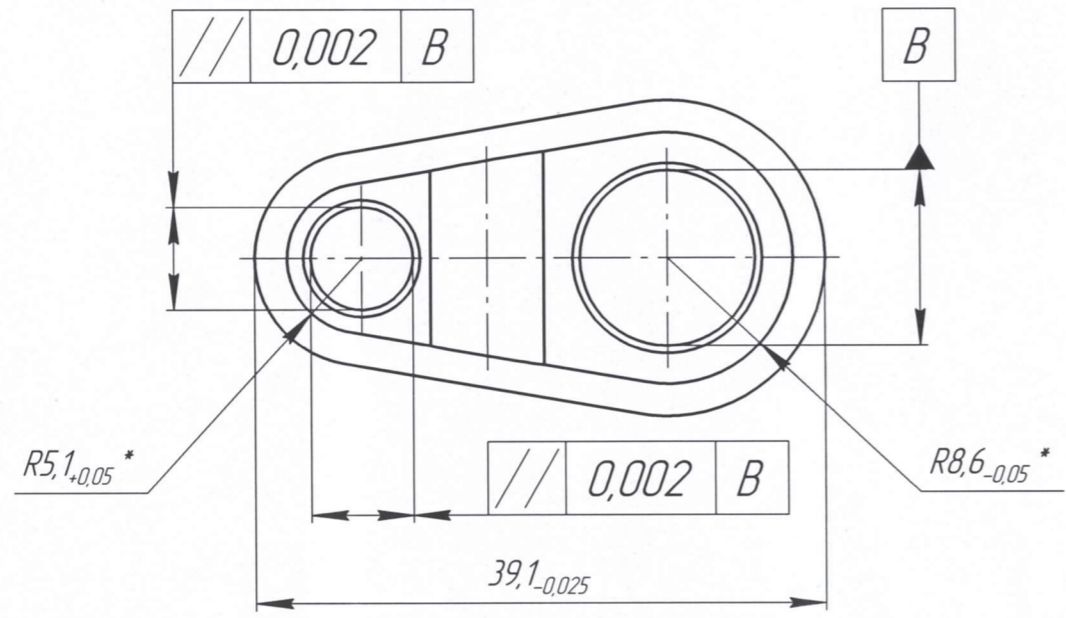
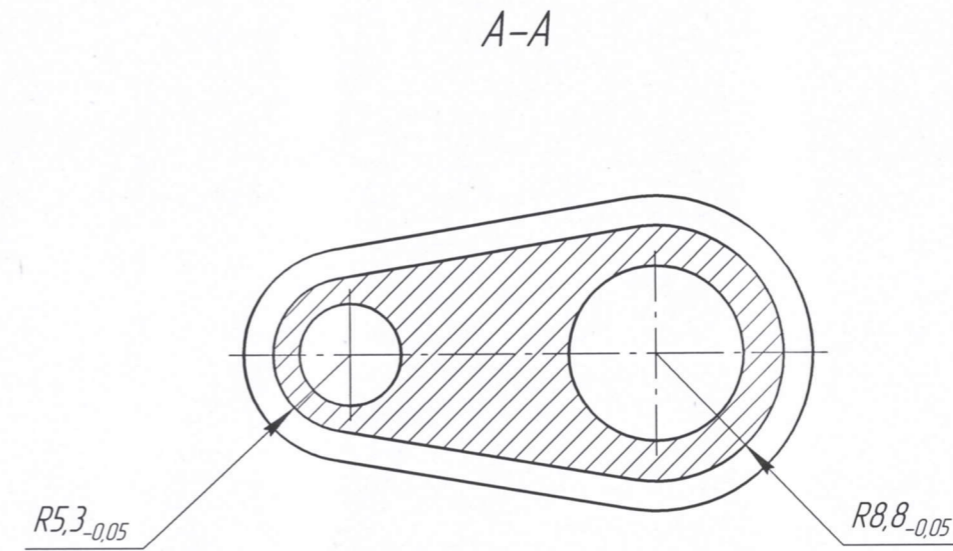
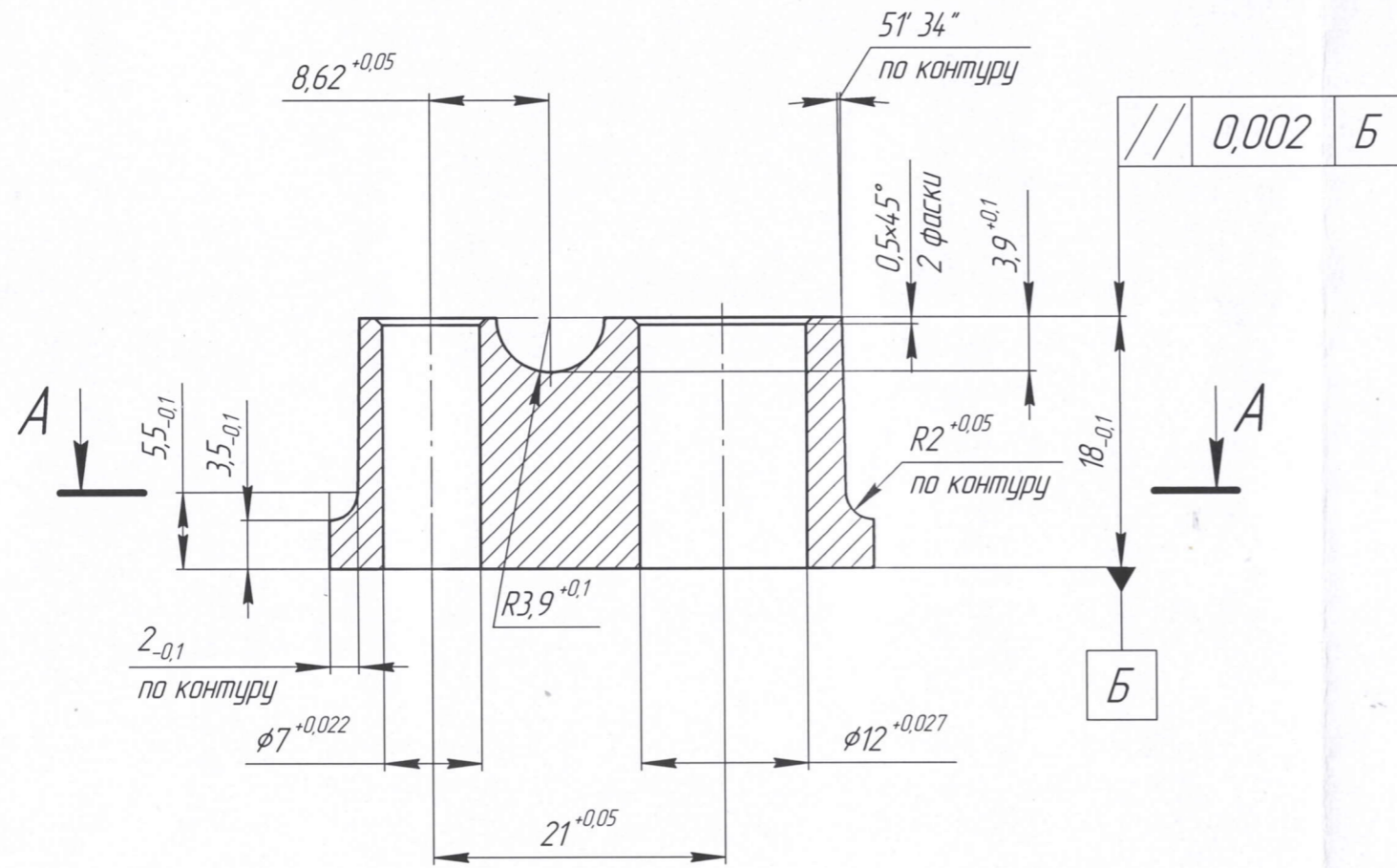
- * Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14; h14; IT14/2.
- Общие допуски формы и расположения - по ГОСТ 30893.2-Н.
- Не указанные инструментальные радиусы не более 0,4мм.

52143.004

Взам. инв. №	Подп. и дата	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Горшков Н.		
			Горшков А.		
		Зам.гл.констр.	Синельников		
Инв. № подл.		Ил. зл. констр.	Шемраев		
		Утв.			

Стержень гнезда			Лист	Масса	Масштаб
					1:1
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014			Лист	Листов	
			ОГК АО "ПРОМСИНТЕЗ"		

√ Ra 0,80



- * Размеры для справок.
- Допускается замена материала на латунь ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004. Допускается изготавливать методом литья из токопроводящих материалов.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; IT14/2.
- Общие допуски формы и расположения - по ГОСТ 30893.2-Н.

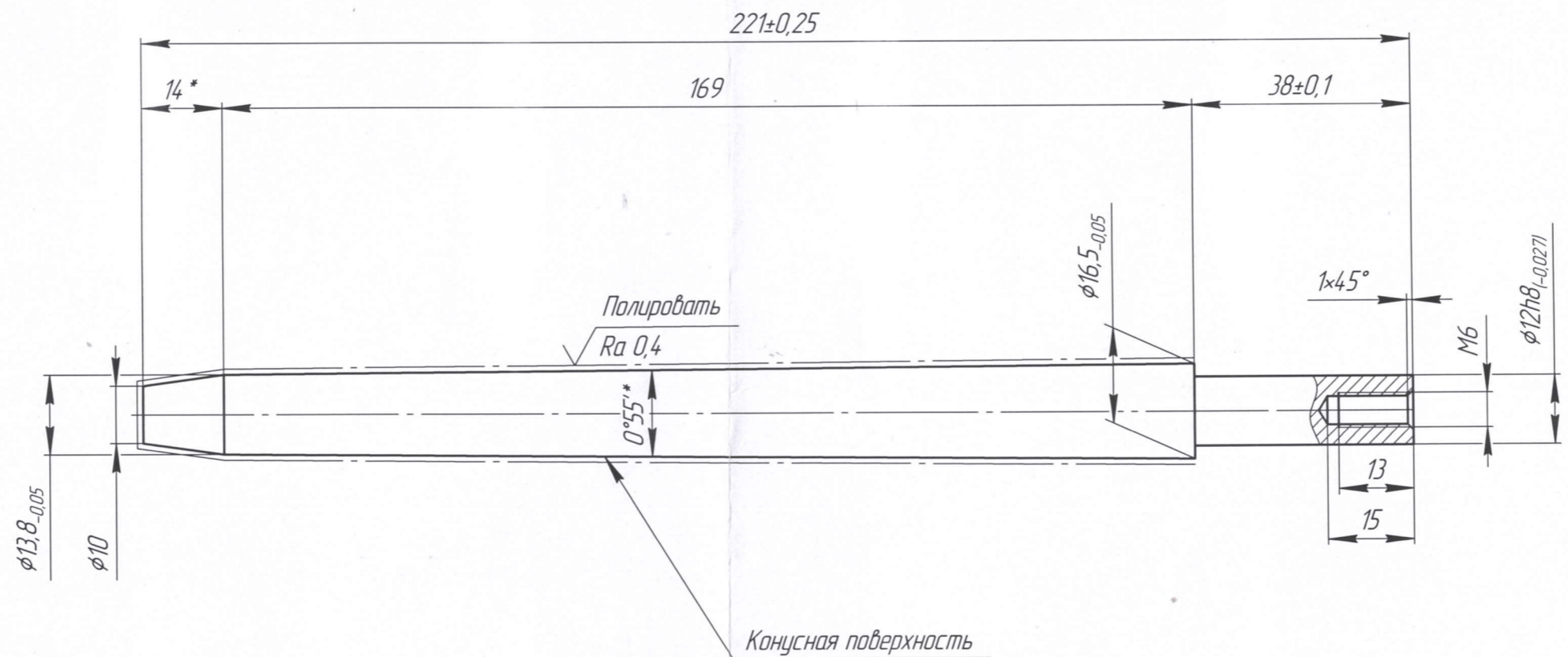
Согласовано	Изм. №	Дата	Подп.	Изм. №	Дата	Подп.
Исполнено	Изм. №	Дата	Подп.	Изм. №	Дата	Подп.
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

				52143.002		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Горшков Н.	<i>[Signature]</i>				2:1
	Горшков А.	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов	
Зам. гл. констр.	Синельников	<i>[Signature]</i>		Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014		
И.о. гл. констр.	Шемраев	<i>[Signature]</i>				
Утв.				ОГК АО "ПРОМСИНТЕЗ"		

Копировал

Формат А3

$\sqrt{Ra\ 0,80}$



1. * Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; IT14/2.
3. Общие допуски формы и расположения - по ГОСТ 30893.2-Н.
4. Не указанные инструментальные радиусы не более 0,4мм.

Согласовано		Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
Нач. цеха №3	Арханский			
Гл. технолог	Василенко			

				52143.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Гаршков Н.					1:1
		Гаршков А.					
Зам.гл.констр.		Синельников			Лист	Листов	
Ил. гл. констр.		Шемраев			Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014		
Утв.							
					Копировал		Формат А3