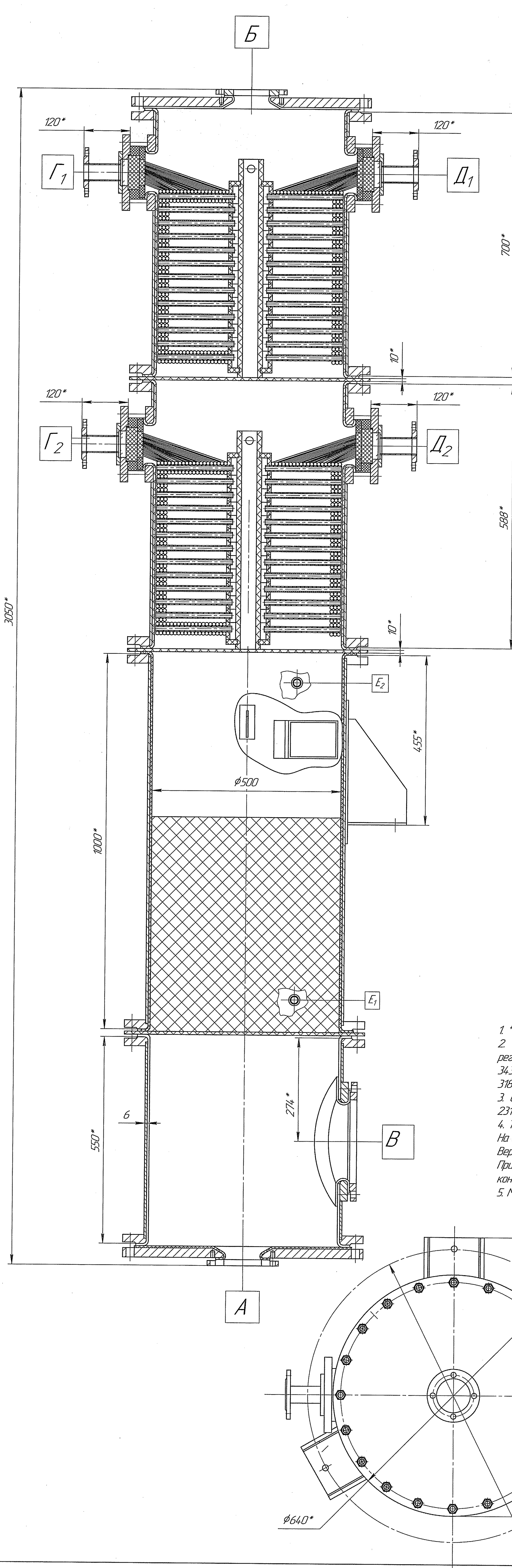




Техническая характеристика			
Параметр			Значение
Давление, МПа (кгс/см ²)	в трубном пространстве		0,6 (6)
	в межтрубном		0,0096 (0,096)
Температура, °С	в трубном пространстве		35
	в межтрубном пространстве		100
	Расчетная в межтрубном пространстве		100
Рабочая среда в межтрубном пространстве	Наименование среды, состав		нитрозные газы
	Класс опасности по ГОСТ 12.1007-76		2
	Пожароопасность по ГОСТ 12.1004-91		нет
	Взрывоопасность		нет
	Плотность, кг/м ³		—
	Темпера- тура, °С	Максимальная	100
		Минимальная	30
Рабочая среда в трубном пространстве	Наименование, состав		вода
	Класс опасности по ГОСТ 12.1007-76		—
	Пожароопасность по ГОСТ 12.1004-91		нет
	Взрывоопасность		нет
	Плотность, кг/м ³		1000
	Давление, МПа (кгс/см ²)		0,6 (6)
	Темпера- тура, °С	Максимальная	35
Минимальная		20	
Площадь теплообмена фторопластового охлаждающего элемента, м ²			12
Количество теплообменных фторопластовых охлаждающих элементов, шт			2
Количество фторопластовых трубок в охлаждающем элементе, шт			151
Размер фторопластовых трубок в охлаждающем элементе, мм			ф3х0,4
Материал корпуса аппарата			Ст3сп5
Материал футеровки и основных элементов			Фторопласт Ф-4
Толщина фторопластового футерующего слоя, мм			5,5
Число циклов нагружения за весь срок службы			не более 1000
Срок службы, лет			10
Внутренний диаметр, мм			500
Климатическое исполнение			УХЛ
Назначение аппарата			
Тип аппарата			Коланный
Группа аппарата по ГОСТ 34.34.7-2017			1

Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Прок. усл. мм	Давл. усл.	
				кгс/см²	МПа
А	Выход кислоты	1	100	6,0	0,6
Б	Выход на абсорбцию	1	100	6,0	0,6
В	Вход газа	1	200	6,0	0,6
Г ₁₂	Вход воды	1	50	6,0	0,6
Д ₁₂	Выход воды	1	50	6,0	0,6
Е+2	Для контроля герметичности	2	М16х15	—	—

Технические требования

- * Размеры для справок
- Изготовление, монтаж, испытание производить в соответствии с требованиями Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", ГОСТ 34.34.7-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия", ГОСТ 31838-2012 "Аппараты коланные. Технические требования".
- Окраска металлического корпуса после футеровки фторопластом: Грунтовка ХС-010 серая ТУ 2312-032-24.358611-2015 - 2 слоя, Эмаль ХВ-785 серая ГОСТ 7313-75 - 2 слоя.
- Транспортировку аппарат производить отдельными царгами с установленными на них штуцерами. На царги и штуцера установить транспортные заглушки, которые используются при хранении царг. Верхняя и нижняя царги транспортируются и хранятся в сборе с плоскими днищами. При транспортировке, монтаже и эксплуатации обеспечить защиту фторопластовой футеровки от ударов, контактов с острыми предметами, действия температур выше 200° С.
- Монтаж аппарата в соответствии со сборочным чертежом при температуре не ниже 15° С.

Изд. №	Лист	Всего листов	Изд. №	Лист	Всего листов	Изд. №	Лист	Всего листов
1	1	1	1	1	1	1	1	1

89.00.00.000 0В				Аппарат теплообменный фторопластовый (D=500 мм)			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	Листов	1	
Разраб.	Федоткин	10.05.24	10.05.24	10.05.24	Лист	Листов	1		
Проб.	Афанасьев	10.05.24	10.05.24	10.05.24	000 ПКФ Химтек				
Исполн.	Чайников	10.05.24	10.05.24	10.05.24	Формат А1				
Упр.	Петров	10.05.24	10.05.24	10.05.24	Копировал				